

NETLANE HÄMTAR ALL MÄRKINFORMATION FRÅN ETT STÄLLE



I Rotebro mellan Stockholm och Arlanda besöker vi

Risenta AB som är en av Sveriges största leverantörer av "Hälsomat". Listan kan göras lång men här hittar du ett sortiment av fröer, baljväxter, ris, müsli och många fler.

Vi träffar fabrikschef Johan Curman och vårt besök gäller den utveckling som har gjorts tillsammans med Risenta av vår mjukvara Netlane. Mycket av utvecklingen kommer efter de önskemål och idéer som Risenta har lyft fram.

Centralisera all information

Johan beskriver att när han kom till Risenta hade han bilden klar för sig om hur han ville att informationsflödet skulle hanteras i fabriken.

Ett mål för Risenta var att centralisera all information för att på så sätt kunna göra snabba förändringar, minska felmärkning men också för att på ett enkelt sätt kunna lansera nya produkter.

Vid besöket pratar vi mycket om Linje 1 som den optimala lösningen när det gäller att skicka information om märkning direkt ut på produktionslinjen. Linjen som har fyra stycken olika märkutrustningar är samtliga kopplade till Netlane.

När operatören väljer att starta en order hämtar mjukvaran Netlane all information från affärssystemet och förser samtliga skrivare med rätt information.

Det är till och med så att en arbetsorder på fyllningssidan skrivs

ut för att man där skall kunna ta fram rätt råvaror.

Handdatorer kopplas till Netlane

Den senaste utvecklingen som Risenta medverkat till är att lagerpersonalen som jobbar med en handdator med inbyggd streckkodsscanner nu också är kopplade till Netlane.

Med hjälp av Netlane och handdatorernas uppkoppling mot det centrala nätverket kan palletketterna fås utskrivna direkt på skrivare placerade i lagret.

Vi tackar för besöket och önskar Risenta lycka till med sin produktion.



Fabrikschef Johan Curman (till höger) och Magnus Folcke från Svenska Allen