



# ALLMÄNT PRINT & APPLY

**Print & Apply, för automatisk utskrift och applicering av etiketter. Formatet/utskriften skapas i en layoutprogramvara som är Windows-baserad.**

Med hjälp av vår mjukvara, NetLane, finns det möjligheter att koppla utskrifterna till centrala databaser och hämta information för utskrift från flera olika lagringsplatser.

Till våra etikettskrivare finns olika varianter av applikatorer för själva appliceringen av etiketten. Applikatorerna kan anpassas efter olika typer av produktionslinjer och produkter.

Vid unika fall där det krävs speciallösningar av applikatorer har vi en egen verkstad som tillgodoser behovet av den anpassning som krävs. Vår teknikavdelning som har mångårig erfarenhet av lösningar för såväl enkla som komplexa märkningsbehov står givetvis till tjänst vid rådgivning.

### **Användningsområden**

Typiska användningsområden är etikettering av livsmedel, läkemedel, reservdelsförpackningar, fast-food – överallt där produkter, förpackningar

eller kartonger ska förses med tydlig och tillförlitlig märkning.

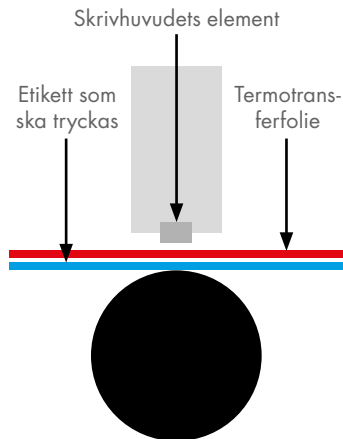
All-Prints Print & Apply utrustning ger möjlighet till snabb, säker och flexibel etikettmärkning och är vanligt förekommande inom all tillverkande industri.

### **Fakta:**

- Print & Apply är ett datoriserat sätt att skriva och applicera etiketter på olika typer av produkter.
- Utskriften och appliceringen sker direkt i produktionslinjen och etiketten skrivs ut i samband med appliceringen.
- Information så som; Bäst före datum, streck-koder, innehållsförteckningar, logotyper eller olika symboler på förpackningarna skapas flexibelt och lätt med hjälp av Windows-baserad mjukvara.

## Två skrivtekniker att välja på vid Print & Apply

Beroende på produktens användningsområde används termotransfer- eller direkttermotekniken. Efter en första diskussion med våra försäljningstekniker brukar valet vara klart och tydligt vilken som är mest lämpad. Livslängd, lagring och användning av produkten är några aspekter som styr valet av skrivteknik.



### Så går det till med termotransfer

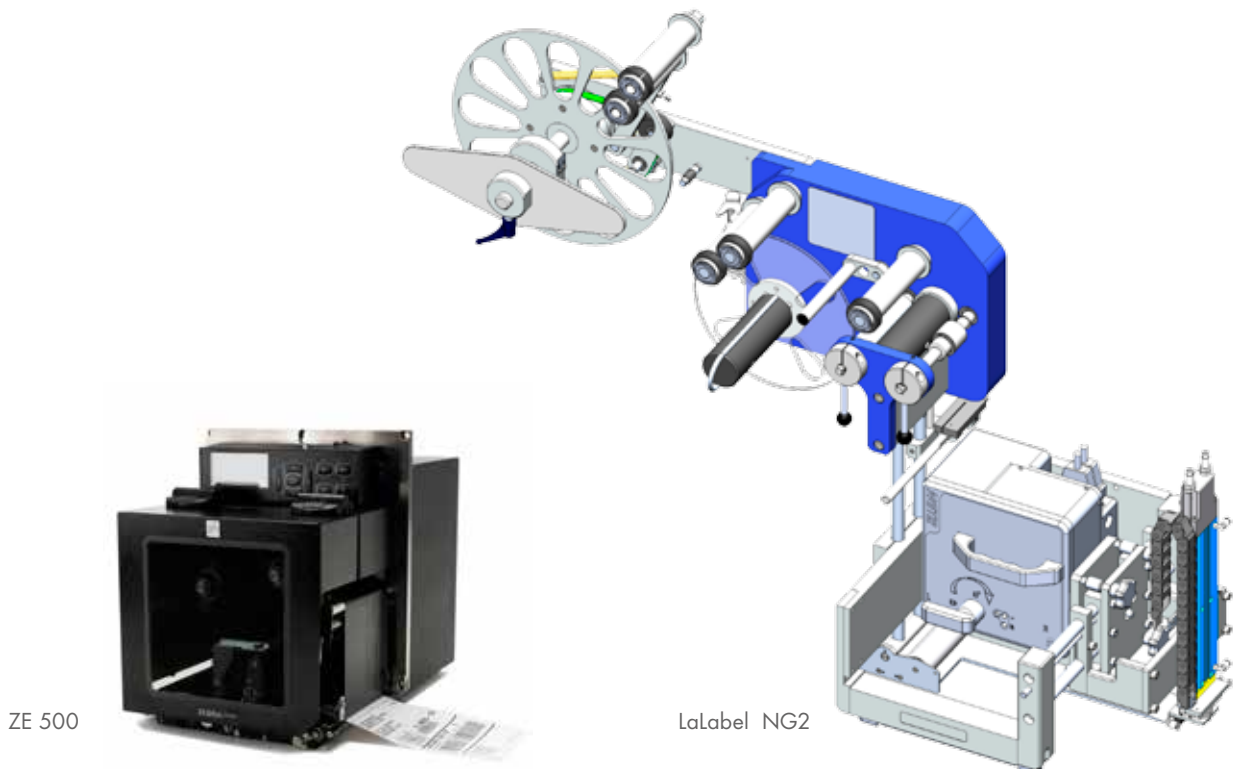
Skrivhuvudet består av keramiskt inkapslade bildelement, 12 stycken per millimeter. Dessa kan värmas upp var och en för sig, och när de trycks mot färgbandet smälter färgbeläggningen och överförs till skrivunderlaget i form av en punkt från vart och ett av bildelementen. Punkterna bildar tillsammans en text, streckkod eller bild på materialet när skrivhuvudet passerar över. Det stora antalet punkter på liten yta, gör att utskriften blir mycket skarp.

### Så går det till med direkttermo

Direkttermo använder sig av samma typ av skrivhuvud som vid termotransfer men här används inte ett färgband utan ett värmekänsligt material i etiketten. Etiketten skiftar färg när de keramiska inkapslade bildelementen värms upp.

### Applikatorn - en viktig funktion

Efter att etiketten är utskriven ska den appliceras på produkten. Beroende på produktform, produktflöden, etikettstorlek med mera finns det flera olika modeller och tekniker på hur appliceringen kan utföras. Våra försäljningstekniker rekommenderar det lämpligaste valet av applikatorer.



ZE 500

LaLabel NG2