



SSAB Borlänge

Informationen skickas direkt från Centraldatorn. SSAB i Borlänge har unika kunskaper om hur man tillverkar extremt höghållfasta stålsorter.

Vid målningslinjen där den kallvalsade plåten lackeras är det viktigt att den får en bra märkning. Märkningen av plåten löser SSAB med Hitachi PXR bläckstråleskrivare levererad av Svenska Allen.

Produktionen av plåt är snabb och plåten matas ut med en hastighet av hela 60 meter i minuten. Produktionen löper på dygnet runt och året runt, dag ut och dag in. Eftersom produktionstakten är så hög är alla eventu-



Tobias Blomström vid "Centrala Processutvecklingen System" utvärderar kommunikationen till Hitachi skrivaren.

ella produktionsstopp mycket kostsamma. Stopp och störningar vill man, i största möjliga mån, undvika.

En av anledningarna till att SSAB i Borlänge valde Svenska Allen som leverantör var att vi sedan tidigare installerat Hitachiskrivare på systerfabriken SSAB i Finnspång.

Den installationen slutfördes redan 2008 och sedan dess har SSAB utvärderat skrivaren i skarp produktion vid tillverkning av lackerad plåt.

Resultatet av utvärderingen visade på en mycket hög driftsäkerhet och en låg "downtime" för Hitachi PXR skrivarna. Tillsammans med de goda erfarenheterna av Svenska Allen som leverantör och driftutvärderingen kunde SSAB Borlänge tryggt kunde gå vidare med investeringen av nya Hitachi PXR-bläckstråleskrivare.

Central information:

I samband med nyinvesteringen beslutade SSAB också att helautomatisera produktbytena direkt mot centraldatorn.

Det innebär i praktiken att båda fabrikenas skrivare är uppkopplade och får informationen om vilken produktdata som skall märkas på plåtarna direkt från centraldatorn. Det potentiellt riskfyllda momentet där operatören manuellt skall ladda ner en layout tas bort helt. Risken att fel layout finns i skrivaren elimineras helt på detta sätt.

Tobias Blomström på avdelningen "Centrala Processutvecklingen System" berättar hur processen går till.

En operatör vid produktionslinjen väljer ut en order som ska produceras. Systemet hämtar sedan rätt layout för märkning från centraldatorn.

Produktinformationen skickas sedan över direkt till Hitachi skrivarna. Allt detta sker helt automatiskt vid en registrering av en ny batch.

Förutom det viktigaste, nämligen att driftsäkerheten markant har stärkts tack vare Hitachi, så har även ytterligare positiva bieffekter i form av lägre förbrukning av Make-Up noterats.

Sören Jensen drifttekniker på målningslinjen säger att driftstoppen orsakade av märkutrustningen har minskat till ett minimum och det är av största vikt för oss.

